



**AYUNTAMIENTO
CONSTITUCIONAL
SAN JUAN
DE LOS
LAGOS**

**MIEMBROS QUE INTEGRAN EL CONSEJO MUNICIPAL DE DESARROLLO
URBANO DE SAN JUAN DE LOS LAGOS, JALISCO.**

PRESENTES.

Anteponiendo un cordial saludo, por medio del presente el que suscribe me permito CONVOCARLES a ustedes a la PRIMERA SESION de Instalación del CONSEJO MUNICIPAL DE DESARROLLO URBANO DE SAN JUAN DE LOS LAGOS, JALISCO, que tendrá verificativo en la Sala de Sesiones del Palacio Municipal, a las 11:00 p.m. del día JUEVES 25 de Noviembre del año en curso y que se desarrollará conforme al orden del día.

Agradeciendo de antemano las atenciones que se sirva prestar al presente le reitero mi consideración y respeto.

ATENTAMENTE

San Juan de los Lagos, Jalisco, 22 de Noviembre del 2021

Secretario Técnico de Comisiones.

LIC. DAVID DE ANDA SANCHEZ.

SIMÓN HERNÁNDEZ #1
COL. CENTRO, C.P. 47000
SAN JUAN DE LOS LAGOS
TEL. 395-785-0001